

STAF® Système de Tubage Auto-Foreur

Dernier né de la recherche des techniciens de GEOMATECH, le STAF® le Système de Tubage Auto-Foreur est une méthode de forage pressiométrique de type TFEM (Tube Fendu ouvert avec Enlèvement simultané des Matériaux) conformément à la Norme NFP 94-110-1. Il est particulièrement recommandé pour la mise en place du tube fendu dans les terrains dits de couverture ou peu homogènes.

Ce nouveau système de forage peut être réalisé avec tous types de sondeuses géotechniques équipées d'une roto-percussion hydraulique. Jusqu'à présent considérée comme une opération délicate, la mise en place du tube fendu se fait maintenant simultanément au forage, sans remaniement des parois. Cette nouvelle méthode apporte une amélioration déterminante du mode opératoire et des résultats.



Outil STAF®, porte outil, tige, tube fendu
Positionneur de sonde et sonde 44 Ménard



Ensemble tubage et positionneur de sonde

DESCRIPTIF DE L'ENSEMBLE

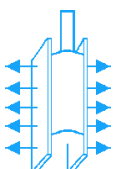
Un équipement STAF® complet est composé de :

- un ensemble tubage avec ses têtes de frappe et de décharge, ses tubes allonge et son tube fendu
- un lot outils composé des tiges et raccords avec porte outil et outils STAF® en croix ou à boutons
- un positionneur de sonde avec les tiges adéquates
- un système d'extraction

Outils STAF® A boutons et en croix



Le STAF® est un système breveté et une marque déposée par Géomatech



ZA de Gomberville, rue Salvador Allende, F – 78114 Magny les Hameaux • France
Tél. : + 33 (0)1 30 52 35 42 • Fax + 33 (0) 30 52 30 28
Internet : www.apageo.com • email : info@apageo.com

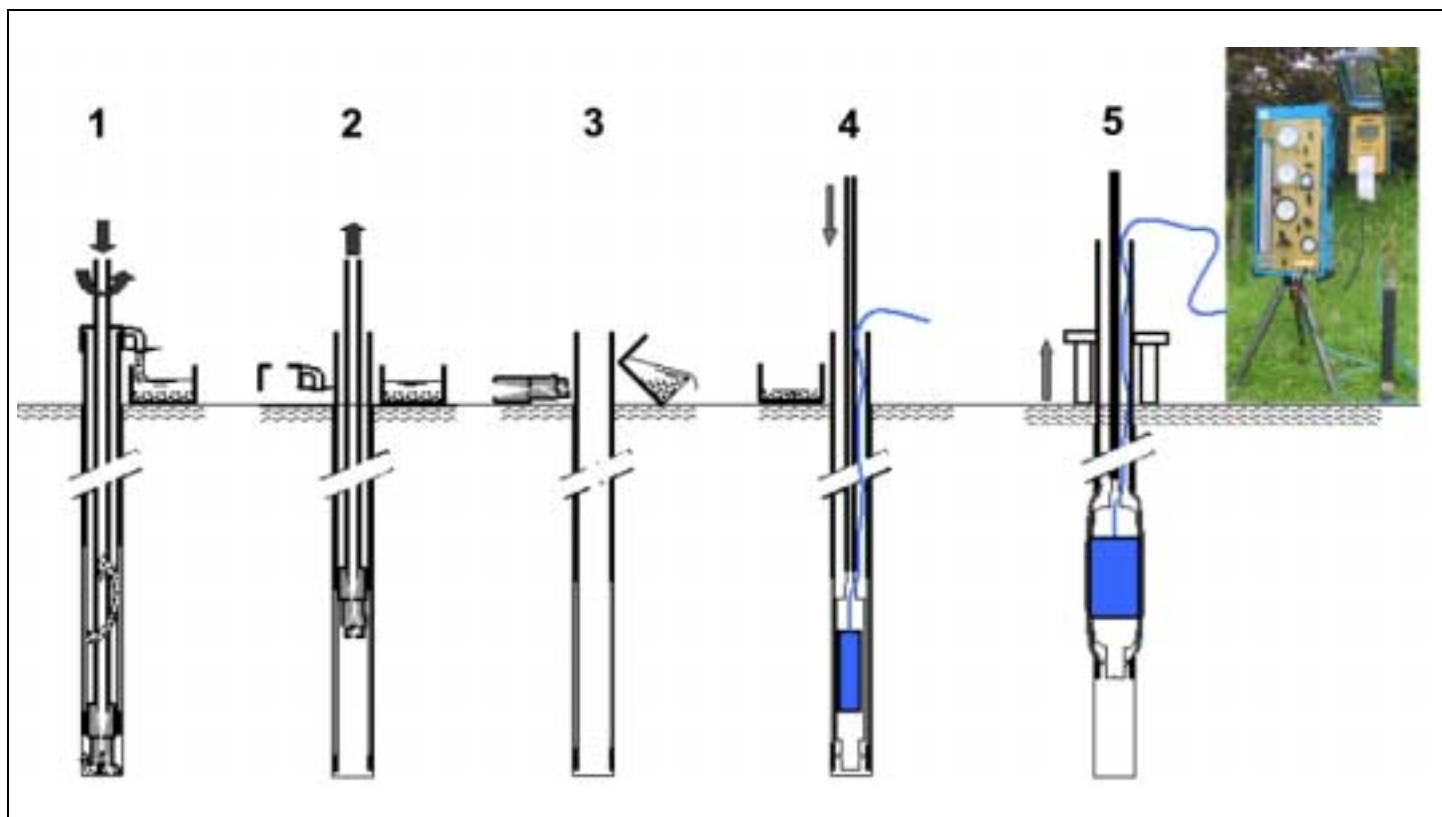
SAS au capital de 2 000 000 € - RCS Versailles Siret 439 792 375 00016 – TVA intra FR 15439792375 - APE 291 D



STAF[®]

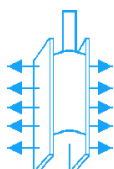
Système de Tubage Auto-Foreur

MISE EN ŒUVRE



1. Forage roto-percuté avec l'outil STAF[®] et mise en place simultanée du tube fendu ouvert selon la méthode de forage pressiométrique "TFEM" (Tube Fendu ouvert avec Enlèvement simultané des Matériaux). Récupération des boues de forage dans un bac à sédiments pour effectuer la coupe de terrain
2. Enlèvement de l'outil STAF[®] et du train de tiges sans altération des parois du forage pressiométrique
3. Le forage est tubé. Le tube fendu est prêt à recevoir la sonde pressiométrique et le bac à sédiments décanté pour économiser le fluide de forage
4. A l'aide du positionneur de sonde, l'opérateur positionne la sonde pressiométrique à l'intérieur du tube fendu déjà en place dans le forage. La sonde est parfaitement centrée à l'endroit des fentes du tube fendu. Les essais pressiométriques peuvent commencer. La tubulure coaxiale ou jumelée est protégée par la colonne du tube STAF[®] sans risque de pincement.
5. Les essais pressiométriques sont effectués en remontant, grâce à un système d'extraction prévu à cet effet. L'acquisition des données pressiométriques est assurée par le GEOSPAD[®] qui équipe le Pressiomètre[®], selon la norme NFP 94-110-1.

Un descriptif de la réalisation d'essais pressiométriques par autoforage d'un tube fendu peut être trouvé dans le Vol. 1 des actes du Symposium ISP₅ PRESSIO 2005 : *Réalisation d'essais pressiométriques par autoforage d'un tube fendu* - G. Arsonnet, J.P Baud, M. Gambin



ZA de Gomberville, rue Salvador Allende, F – 78114 Magny les Hameaux • France
Tél. : + 33 (0)1 30 52 35 42 • Fax + 33 (0) 30 52 30 28
Internet : www.apageo.com • email : info@apageo.com

SAS au capital de 2 000 000 € - RCS Versailles Siret 439 792 375 00016 – TVA intra FR 15439792375 - APE 291 D

